

ALGEMENE INFO OVER VLOERROOSTERS EN TRAPTREDEN

Rail- en roosterservice.

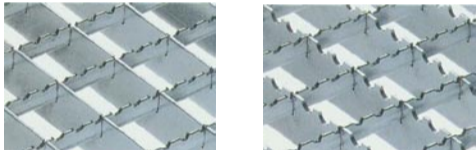
Rail- en roosterservice concentreert zich, zoals de firmanaam ook duidelijk maakt, op slechts twee productgroepen. Door deze specialisatie is de firma in staat om een diepgaand programma samen te stellen. Bovendien wordt er in het gedeelte van de roosters met een zestal leveranciers gewerkt zodat de klant een ruim aanbod voorgeschoteld krijgt.

Deze website is zo opgebouwd dat de gebruiker op een gemakkelijke wijze zijn of haar keuze kan maken. Men daalt als het ware af naar hetgeen men zoekt en vindt er ook heel wat bijkomende informatie. Is iets onvoldoende duidelijk dan kan via het contactformulier (of telefonisch of per fax) verdere informatie ingewonnen worden. Het begrip "service" dragen we hoog in het vaandel.

Wat de roosters betreft, en dan specifiek de persroosters, willen we hier wat extra info meegeven op technisch vlak.

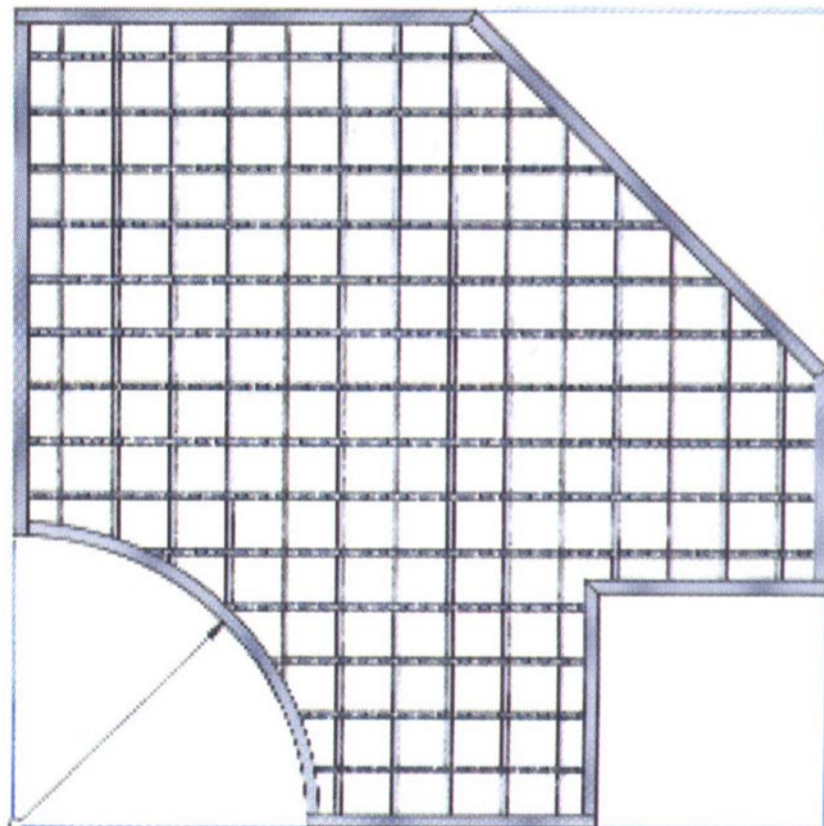
Persroosters worden vervaardigd door het onder hoge druk samenpersen van **draag- en vulstaven** tot een roostervorm. Uiteraard is dit mogelijk in diverse afmetingen en vormen. Van de meeste typen van roosters heeft Rail- en roosterservice een standaardprogramma ter beschikking. Maatwerk kan ook. De productietermijnen zijn indicatief aangegeven bij de productgroepen.

Bij laspersroosters wordt de rol van de vulstaaf overgenomen door een getorste staaf die onder hoge druk in de draagstaven wordt gedrukt en vastgelast.



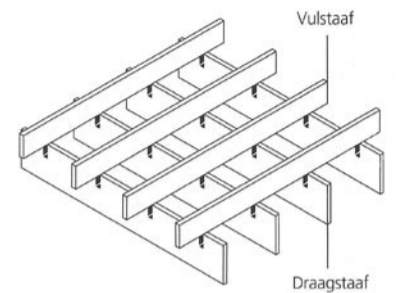
Het geheel van draag- en vulstaven wordt omrand, afhankelijk van de fabrikant, in **vlakke of geprofileerde profielen**.

Er is een uitgebreide keuze aan staal en non-ferro materialen, aan standaard fabrieksmaten en maatwerk, aan maasgrootte, **antislip**toepassing en zo verder.

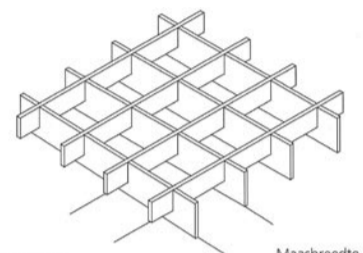


Door haar nauwe samenwerking met diverse fabrikanten slaagt Rail- en Roosterservice er in om op praktisch alle vragen uit de markt een passend, maar vooral tijdig, antwoord te vinden. Maatwerkroosters met rechte, ronde of onregelmatige uitsparingen worden in de regel op een tiental werkdagen bezorgd. Zelfs een combinatie van roosters met constructiewerk zoals lasscharnieren, buis- of hoekranden of antidiestalvoorzieningen vraagt slechts enkele dagen meerwerk.

Meer dan 80 % van de verkochte roosters betreft Rail- en Roosterservice van Duitse fabrikanten met gecertificeerde productie- en kwaliteitssystemen



De draagstaven van een rooster overspannen de twee zijden waarop het rooster rust en bepalen de draagkracht van het rooster. De lagere vulstaven houden de draagstaven stevig op hun plaats.



Maaswijdte (middelste van de staaf tot het middelste van de andere staaf)

Maasbreedte (binnenwerkse afmetingen)

Maaswijdte en maasbreedte



Diverse omrandingsprofielen. Bij R&R volgt men ook U-omranding.

R&R service
nv Rail- en Roosterservice